



NÁVOD K PROVOZU

Vysoce přesné digitální indikátory

Karbidová sonda
Nastavitelné rozlišení:
0,0005 mm/0,00002"
0,001 mm/0,00005"
0,01 mm/0,0005"

Rubínová sonda
Nastavitelné rozlišení:
0,0002 mm/0,00001"
0,001 mm/0,00005"
0,01 mm/0,0005"

Kód	Rozsah	Přesnost	Hystereze	Poznámka
2133-10	12,7mm/0,5 "	3µm	1,5µm	rovný hřbet
2133-10L	12,7mm/0,5 "	3µm	1,5µm	vrátit se
2133-25	25,4mm/1"	3µm	1,5µm	rovný hřbet
2133-50	50,8mm/2"	3µm	1,5µm	rovný hřbet

Kód	Rozsah	Přesnost	Hystereze	Poznámka
2133-101	12,7mm/0,5 "	1,5µm	1µm	rovný hřbet
2133-101L	12,7mm/0,5 "	1,5µm	1µm	vrátit se
2133-251	25,4mm/1"	1,8µm	1µm	rovný hřbet



- 1-Výstupní a nabíjecí port
- 2-Tlačítko "DATA"
- 3-Tlačítko "START/H"
- 4-Displej
- 5-Tlačítko "mm/in"
- 6-Tlačítko "MAX/MIN ZERO"
- 7-Tělo
- 8-Vřeteno
- 9-Sonda
- 10-Tlačítko "MODE"
- 11-Tlačítko "ON/OFF"

1. Napájení: dobíjecí baterie, pro 24 hodin nepřetržitého provozu. Používejte prosím speciální nabíječku.

2. Tlačítka:

ON/OFF: Zapnutí/vypnutí

MODE: Krátkým stisknutím přepnete výchozí režim /P0/P1/P2/P3/P4/P5/P6/P7/P8/P9

Výchozí základní funkce (P0):

Na displeji se zobrazí P0

---Krátkým stisknutím tlačítka "MAX/MIN ZERO" vynulujete

---Krátkým stisknutím tlačítka "mm/in" provedete převod rozlišení.

---Krátkým stisknutím tlačítka "DATA" provedete přenos dat.

---Krátkým stisknutím tlačítka "START/H" zamknete nebo odemknete displej. V uzamčeném stavu se na displeji zobrazí tlačítka "HOLD", "DATA", "mm/in" a "ON/OFF" a tlačítka "MAX/MIN ZERO" a "MODE" jsou neaktivní.

Měření extrémních hodnot (P1):

Na displeji se zobrazí P1.

---Krátkým stisknutím tlačítka "MAX/MIN ZERO" můžete přepínat mezi měřením maximální, minimální a maximální a minimální hodnoty.

---Krátkým stisknutím tlačítka "START/H" spustíte/ukončíte měření extrémních hodnot.

---Krátkým stisknutím tlačítka "DATA" spustíte přenos dat.

Příklad: Chcete-li provést měření minimální hodnoty, nejprve krátce stiskněte tlačítko "MAX/MIN ZERO", dokud se na displeji nezobrazí blikající znak "MIN", poté krátce stiskněte tlačítko "START/H", dokud se na displeji nezobrazí blikající znak "HOLD" současně se znakem "MIN", čímž spustíte měření. Po dokončení měření stiskněte znovu tlačítko "START/H", čímž měření ukončíte.

Přednastavení dat (P2):

Na displeji se zobrazí P2

---Krátkým stisknutím tlačítka "MAX/MIN ZERO" nastavte počáteční hodnotu na nulu.

---Krátkým stisknutím tlačítka "mm/in" změňte číslice.

---Krátkým stisknutím tlačítka "DATA" změňte hodnotu.

---Krátkým stisknutím tlačítka "START/H" přepněte mezi kladnou a zápornou hodnotou.

---Krátkým stisknutím tlačítka "MODE" uložte aktuální nastavení a přejděte do dalšího režimu.

Tolerance (P3-P5):

Nastavení horní tolerance (P3):

Na displeji se zobrazí P3

---Krátkým stisknutím tlačítka "MAX/MIN ZERO" nastavte horní toleranci na nulu.

---Krátkým stisknutím tlačítka "mm/in" změňte číslice.

---Krátkým stisknutím tlačítka "DATA" změňte hodnotu.

---Krátkým stisknutím tlačítka "START/H" přepněte mezi kladnou a zápornou hodnotou.

---Krátkým stisknutím tlačítka "MODE" uložte aktuální nastavení a přejděte do dalšího režimu.

MN-2133-CZ

V3

Nastavení základní tolerance (P4):

Na displeji se zobrazí P4.

- Krátkým stisknutím tlačítka "MAX/MIN ZERO" nastavte základní velikost na nulu.
- Krátkým stisknutím tlačítka "mm/in" změňte číslice.
- Krátkým stisknutím tlačítka "DATA" změňte hodnotu.
- Krátkým stisknutím tlačítka "MODE" uložte aktuální nastavení a přejděte do dalšího režimu.

Nastavení dolní tolerance (P5):

Na displeji se zobrazí P5.

- Krátkým stisknutím tlačítka "MAX/MIN ZERO" nastavte dolní toleranci na nulu.
 - Krátkým stisknutím tlačítka "mm/in" změňte číslice.
 - Krátkým stisknutím tlačítka "DATA" změňte hodnotu.
 - Krátkým stisknutím tlačítka "START/H" přepněte mezi kladnou a zápornou hodnotou.
 - Krátkým stisknutím tlačítka "MODE" uložte aktuální nastavení a přejděte do dalšího režimu.
- Příklad: hodnota tolerance, kterou je třeba nastavit, je $4 +0,02/-0,01$ mm. Nejprve krátce stiskněte tlačítko "MODE" pro nastavení horní tolerance (P3) a nastavte horní hodnotu tolerance na 0,02. poté krátce stiskněte tlačítko "MODE" pro nastavení základní velikosti tolerance (P4) a nastavte základní velikost tolerance na 4; poté krátce stiskněte tlačítko "MODE" pro nastavení dolní tolerance (P5) a nastavte dolní hodnotu tolerance na -0,01, čímž dokončíte nastavení tolerance.

Přepínání mezi metrickými a palcovými jednotkami (P6):

Na displeji se zobrazí P6.

- Krátkým stisknutím tlačítka "mm/in" přepnete mezi mm a palci.
- Krátkým stisknutím tlačítka "MODE" uložte aktuální nastavení a přejděte do dalšího režimu.

Čas vypnutí (P7):

P7 se zobrazí na displeji.

- Krátkým stisknutím tlačítka "mm/in" nastavíte automatické vypnutí. Na displeji se zobrazí 00:01, což znamená automatické vypnutí po deseti minutách nečinnosti. Zobrazení 00:00 znamená, že automatické vypnutí není aktivní.
- Krátkým stisknutím tlačítka "MODE" uložte aktuální nastavení a přejděte do dalšího režimu.

Nastavení analogového ukazatele na nulu (P8):

P8 se zobrazí na displeji.

- Krátkým stisknutím tlačítka "MAX/MIN ZERO" vynulujete aktuální analogový ukazatel.
- Krátkým stisknutím tlačítka "MODE" uložte aktuální nastavení a přejděte do dalšího režimu.

Přepnutí směru (P9):

Na displeji se zobrazí P9.

- Krátkým stisknutím tlačítka "mm/in" přepnete směr. ▲ znamená, že směr počítání je kladný, když se vřetenem pohybuje nahoru, a ▼ znamená, že směr počítání je záporný, když se vřetenem pohybuje nahoru.
- Krátkým stisknutím tlačítka "MODE" uložte aktuální nastavení a přejděte do dalšího režimu.

Funkce resetování

---Krátkým stisknutím tlačítek "MAX/MIN ZERO" a "MODE" současně obnovíte tovární nastavení.

3. Na displeji se zobrazí ERR01, což znamená, že dekodování dat je abnormální.
Na displeji se zobrazí ERR02, což znamená, že nastavení horní a dolní tolerance je abnormální.
Na displeji se zobrazí ERR03, což znamená, že data překračují maximální a minimální limity zobrazení.
Poznámka: Chybové hlášení ERR02 a ERR03 lze rychle odstranit pomocí funkce resetování.
Pokud dojde k chybě ERR01, kontaktujte prosím naše oddělení zákaznických služeb.
4. Volitelné příslušenství: kontaktní body, bezdrátový vysílač (kód 7315-60); kabel pro výstup dat (formát klávesnice), kód 7302-60; kabel pro výstup dat (formát sériového portu), kód 7305-G60 (délka kabelu 3 m, volitelná délka kabelu maximálně 15 m; protokol RS232, volitelný protokol RS485)
5. Zabraňte nárazům a ponoření do vody.
6. Během měření by vřetenem mělo být ve svislé poloze vůči povrchu obrobku, jinak nemusí být měření správné.
Upozornění: vřetenem nepohybujte rychle a nevyvíjejte na něj boční sílu.
7. Po použití namažte kontaktní bod olejem. Vřetenem by nemělo být mazáno olejem, jinak nebude jeho pohyb plynulý.